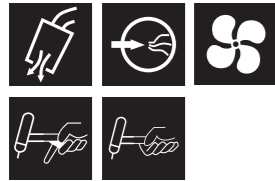




CUT IGBT 系列

逆变式空气等离子切割机



显示面板



CUT3000N



CUT4500N



CUT5000N



特点及用途:

- 1、主变采用先进的纳米非晶铁芯材料, IGBT等主要器件采用全进口材料, 稳定性高, 节省能源。
- 2、采用先进的PWM控制技术, IGBT全桥逆变电路, 恒流输出, 电流稳定。
- 3、切缝窄, 切口光洁, 工件不变形, 板材利用率高。
- 4、能在各种位置上进行任意形状的切割。
- 5、适用于普通钢、不锈钢、铝、铅、钛、镍复合金属、铸铁等几乎所有金属板管材料, 广泛使用于钢结构、制造业等。
- 6、功能齐全, 切割厚度较大, 引弧成功率极高, 非常适用于自动化切割的场合; 尤其在切割网状工件时, 可实现电弧的连续性。
- 7、保护功能齐全, 同时带有配套自动切割设备使用所需的标准控制接口。
- 8、负载持续率为100%。

技术参数	CUT3000N	CUT4500N	CUT5000N
额定输入电压(V)	3PH380	3PH380	3PH380
电源频率(Hz)	50/60	50/60	50/60
额定输入电流(A)	14.8	30	38
额定输入功率(KVA)	5.6	20	25
空载电压(V)	305	300	300
切割电流(A)	25-60	25-100	25-120
额定负载持续率%(40℃)	60	100	100
质量切割厚度(低碳钢/mm)	1-25	3-35	3-40
质量切割厚度(不锈钢/mm)	1-25	3-35	3-40
质量切割厚度(铝/mm)	1-15	3-25	3-30
最大切割厚度(低碳钢/mm)	30	45	50
绝缘等级	F	F	F
外壳防护等级	IP23S	IP23S	IP23S
外型尺寸(mm)	550×260×500	640×330×870	640×330×870
重量(Kg)	27	56.6	58.6